

仕様

●塗装ロボット

構造	天吊り式多関節型
駆動方式	耐圧防爆、ACサーボモータ回転駆動
動作軸数	5軸（横行軸を含む）
位置繰り返し精度	±1mm
最大速度	600mm/sec
可搬重量	MAX1kg(治具含む)
据え付け姿勢	垂直吊り下げ
周囲温度・湿度	0℃～40℃、85%RH
アーム重量	42kg

●コントローラ

制御軸数	5軸
制御方式	PTP制御（補間機能有り）
教示方式	パソコンによるパッケージプログラム対話型、3ポイント面教示とPTP教示の選択
ディスプレイ	15インチ液晶カラーディスプレイ
ポジション設定数	MAX1000点（各データ）
データ記憶方式	ハードディスク方式
外部保存方式	フロッピーディスク
動力源	AC200V（3相）、2.5kVA、空気圧0.6MPa（-0%～10%）除湿、防塵エアー

●横行軸

構造	タイミングベルトによる直線往復運動
駆動方式	ACサーボモータ（耐圧防爆タイプ）
可動範囲	1400mm
最大速度	1000mm/sec

●塗装ガン

型式	R05T
ノズル口径	φ1.0mm
エアキャップ	13T
空気消費量	約300NL/min（0.2Mpa設定時）

●塗料ポンプ

方式	シリンジポンプ
吐出量	25/50/80cc/ショット 選択可能
塗料チューブ	φ8×6、テフロンチューブ

●ブース

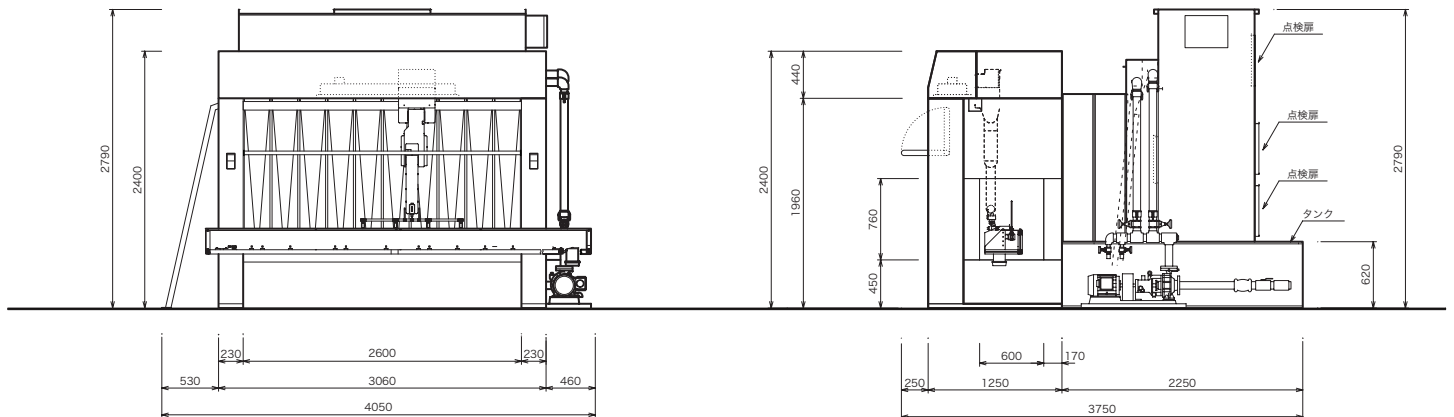
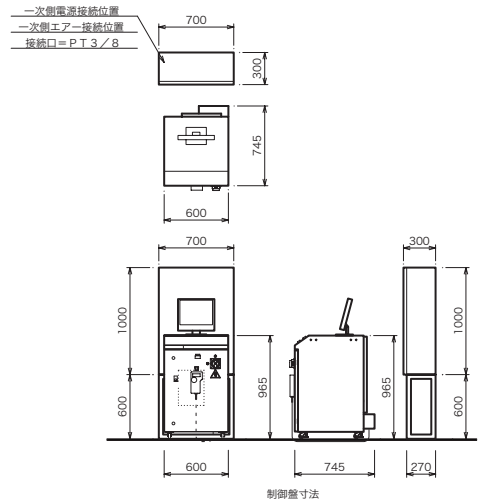
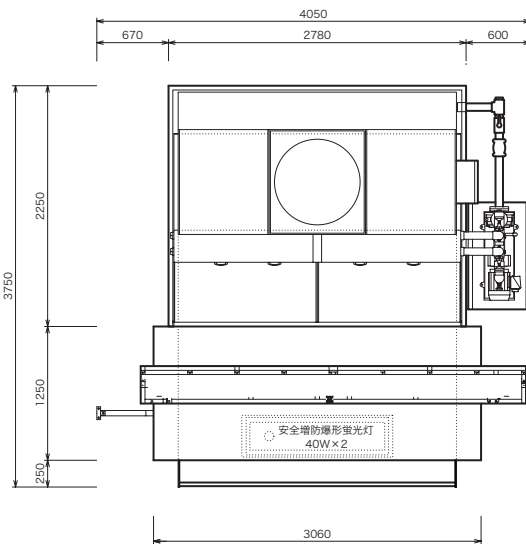
オイルブース幅	2600mm
制御風速	0.5～0.6m/sec
風量	133m ³ /min
ファン	3φ200V、2.2kW（安全増防爆型）
ポンプ	3φ200V、2.2kW（安全増防爆型）
蛍光灯	1φ200V、40W×2灯入×1基（安全増防爆型）

●ワーク搬送装置

可搬重量	5kg（治具含む）
テーブル間距離	1000mm
搬送時間	5～8 sec（可変）
アーム停止精度	±2mm
ターンテーブル割出し	ユーザー指定
テーブル回転速度	300rpm
テーブル停止精度	±0.5°
テーブル許容偏心荷重	中心より50mm位置で3kg
空気消費量	約100/min
駆動方式	アーム部：エアモータ、 ターンテーブル部：ACサーボモータ

●オプション

カラーチェンジシステム	2～4色カラーチェンジ
ギャボンシステム	塗料用ギャボン+防爆モータ
洗浄システム	クイッククリーナーによる塗料ホース洗浄
レーザーポインタ	レーザースポット光によるディッチング支援機器
2ガンパワジョイント	複数ガン装着用アタッチメント
2コンポーネントシステム	2液性塗料精密供給システム
ワンカップシステム	カップ容量：2L/4L選択



※仕様及びデザインなど予告無く変更する場合がありますので、都度ご確認ください。



たくほエンジニアリング株式会社

営業本部/東金テクニカルセンター 〒283-0826 千葉県東金市丘山台2-7
(千葉東テクノグリーンパーク内) tel:0475-50-0211, fax:0475-50-0231

お問い合わせは………TEL.(0475)-50-0211