

仕様

●塗装ロボット

| | |
|----------|-------------------|
| 構造 | 天吊り式多関節型 |
| 駆動方式 | 耐圧防爆、ACサーボモータ回転駆動 |
| 動作軸数 | 5軸（横行軸を含む） |
| 位置繰り返し精度 | ±1mm |
| 最大速度 | 600mm/sec |
| 可搬重量 | MAX1kg(治具含む) |
| 据え付け姿勢 | 垂直吊り下げ |
| 周囲温度・湿度 | 0℃～40℃、85%RH |
| アーム重量 | 42kg |

●コントローラ

| | |
|----------|--|
| 制御軸数 | 5軸 |
| 制御方式 | PTP制御（補間機能有り） |
| 教示方式 | パソコンによるパッケージプログラム対話型、3ポイント面教示とPTP教示の選択 |
| ディスプレイ | 15インチ液晶カラーディスプレイ |
| ポジション設定数 | MAX1000点（各データ） |
| データ記憶方式 | ハードディスク方式 |
| 外部保存方式 | フロッピーディスク |
| 動力源 | AC200V(3相)、2.5kVA、空気圧0.6MPa (-0%~10%) 除湿、防塵エアー |

●横行軸 SX-80R

| | |
|------|-------------------|
| 構造 | タイミングベルトによる直線往復運動 |
| 駆動方式 | ACサーボモータ（耐圧防爆タイプ） |
| 可動範囲 | 1400mm |
| 最大速度 | 1200 mm/sec |

●塗装ガン

| | |
|--------|------------------------|
| 型式 | R05T |
| ノズル口径 | φ1.0 mm |
| エアキャップ | 13T |
| 空気消費量 | 約300Nℓ/min（0.2Mpa 設定時） |

●塗料ポンプ

| | |
|--------|----------------------|
| 方式 | シリンジポンプ |
| 吐出量 | 25/50/80cc/ショット 選択可能 |
| 塗料チューブ | φ8×6、テフロンチューブ |

●ブース TB18-20BSB

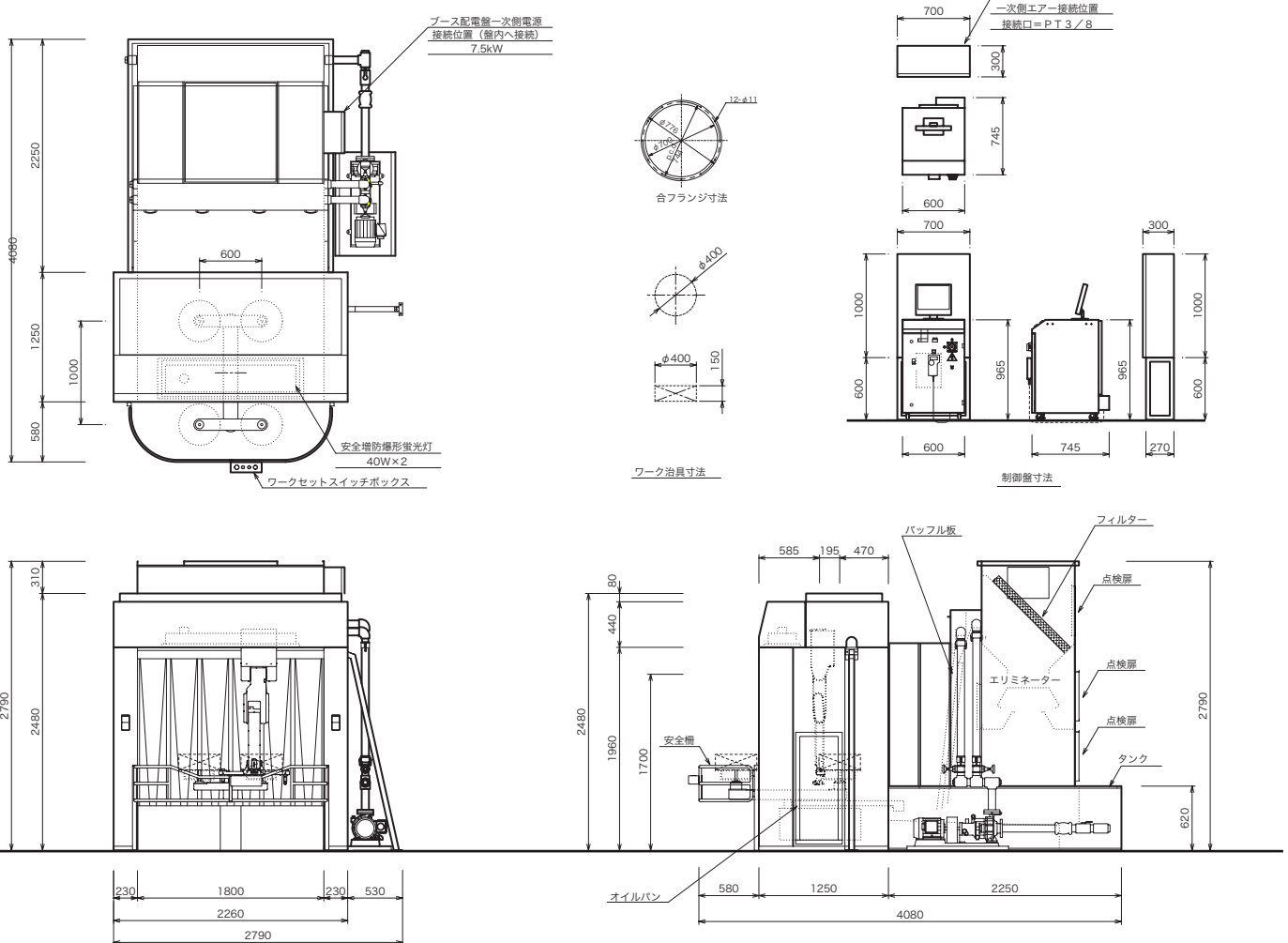
| | |
|---------|--------------------------|
| オイルブース幅 | 1800 mm |
| 制御風速 | 0.5~0.6m/sec |
| 風量 | 90 m³/min |
| ファン | 3φ200V、1.5kW（安全増防爆型） |
| ポンプ | 3φ200V、1.5kW（安全増防爆型） |
| 蛍光灯 | 1φ200V40W×2灯入×1基（安全増防爆型） |

●ワーク搬送装置 W-TURN 4TOP

| | |
|------------|------------------------------|
| 可搬重量 | 7kg / テーブル |
| テーブル間距離 | 1000mm |
| リンクテーブル間距離 | 600mm(750mm最大) エアモータ |
| アーム停止精度 | ±2 mm |
| ターンテーブル割出し | 4 (90° 割出し) |
| テーブル回転時間 | 1.5~4sec (可変) |
| テーブル停止精度 | ±0.5° / 90° |
| テーブル許容偏心荷重 | 中心より50mm位置で 3kg |
| 空気消費量 | 約100 ℓ/min |
| 駆動方式 | アーム部：エアモータ ターンテーブル部：エアモータ |

●オプション

| | |
|--------------|------------------------|
| カラーチェンジシステム | 2~4色カラーチェンジ |
| ギヤポンプシステム | 塗料用ギヤポンプ+防爆モータ |
| 洗浄システム | クイッククリーナーによる塗料ホース洗浄 |
| レーザーポインタ | レーザースポット光によるティーチング支援機器 |
| 2ガンパワージョイント | 複数ガン装着用アタッチメント |
| 2コンポーネントシステム | 2液性塗料精密供給システム |
| ワンカップシステム | カップ容量：2L/4L選択 |



※仕様及びデザインなど予告無く変更する場合がありますので、都度ご確認ください。



タクボエンジニアリング株式会社
 営業本部/東金テクニカルセンター 〒283-0826 千葉県東金市丘山台2-7
 (千葉東テクノグリーンパーク内) tel:0475-50-0211, fax:0475-50-0231
 お問い合わせは………TEL.(0475)-50-0211